

附件

## 第十二届全国设备管理优秀单位推荐表

企 业 名 称 \_\_\_\_\_ (盖章)

负 责 人 姓 名 \_\_\_\_\_ (签名)

推 荐 单 位 \_\_\_\_\_ (盖章)

中国设备管理协会印制

# 填 表 说 明

1、本表请按企业情况如实填写，数字准确。填写时一律用钢笔或打印，字迹工整、清晰。

2、企业及设备管理的主要业绩，按照表彰条件由企业简明扼要填写，篇幅1200字以内，并应说明曾获得哪些设备管理方面的奖励。本项内容将编辑入《全国设备管理优秀单位业绩汇编 2021》出版。

3、封面推荐单位指的是省、自治区、直辖市或行业设备管理协会及有关单位，未成立设备管理协会的地区或行业，由省或行业主要部门推荐。

4、单位名称应按工商行政管理局登记注册的法定代表人全名填写，如系集团公司下的二级法人，请写出集团公司全名及单位全名，非注册法人不得申报。

5、请将企业及设备管理的主要业绩介绍打印出来另附一页。

## 6、注解

①主要生产设备利用率=全年主要设备实际工作时间/全年主要设备制度时间×100%。

②年实际使用设备维修费用，包括从日常维护到大修的全部维修费用。

③全年主要设备故障停机率=全年主要设备因故障（含修理）停机分时/（设备实际开动台时+设备故障（含修理）停机台时）×100%。

④设备新旧程度：以10年（含）以下为例，10年（含）以下的比例=10年以下（含10年）安装设备资产原值/设备固定资产原值。

⑤主要设备完好率=（主要设备总台数-故障停机台数-带病运行台数）/主要设备总台数×100%。

请在说明栏中说明此数值为：年末台时总和统计、年末一次统计、各季末统计值平均、各月值平均或估算。

⑥设备可利用率=（总台时-故障时间-修理时间-带病运行时间）/总台时×100%。

⑦设备综合效率（OEE）=时间开动率×性能开动率×合格品率，如企业无此指标，可列举企业适用的其他考核指标。

⑧主要环保设备中排污设备多于三项的应补充填写。

⑨较大事故及其以上事故标准参照《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令 第493号）。

## 一、单位概况

单位名称						
单位详细地址					邮编	
单位负责人		职务		电话		
单位联系人		职务		手机		
企业建立时间		所有制		传真		
单位职工总数	单位生产工人人数	单位维修工人数 (取得设备点检员证书人数)	维修工人技术平均等级	本单位设备管理(机动)系统		
				总人数	处、科室人数	技术人员人数
设备管理组织机构系统	设备管理职能机构的名称及其职能：					
	企业维修工程外包的情况及比例；主要承包单位名称、资质、等级及承包范围。					

## 二、企业主要经济指标及设备资产基本情况

项 目	2018 年	2019 年	备 注
企业年度利润（万元）			
企业年度税金总计（万元）			
固定资产原值（万元）			
其中：设备固定资产原值（万元）			
财政部门核定的折旧方式及折旧率			
年应提设备折旧金额（万元）			
年实提设备折旧金额（万元）			
其中：用于设备更新、改造（万元）			

## 三、设备管理指标

①主要生产设备利用率（%）		
②年实际使用设备维修费用（万元）		
③全年主要设备故障停机率（%）		
④设备新旧程度	10 年（含）以下的比例	
	11 年-20 年（含）的比例	
	21 年-30 年（含）的比例	
	31 年以上的比例	
⑤年度主要设备完好率（%）		
⑥设备可利用率（%）		
⑦设备综合效率（%）（企业有统计则填）		
企业设定的设备管理指标及指标达成情况		
指标名称	指标值	2019 年指标达成情况

#### 四、安全考核、环保、节能指标

节能考核指标	2018年万元产值 综合能耗	2019年万元产值 综合能耗		2019比2018 年降低率
⑧主要环保设 备配置及运 行考核指标	设备名称	设计运行 能力	实际运行 能力	达到设计的%
安全考核指标	⑨有无较大及以上事故		是否有人员伤亡	
	事故内容：			

#### 五、企业及设备管理的主要业绩介绍（1200字，页面不够可另附页）

单位全称：
联系人： <span style="float: right;">联系电话：</span> 手 机： <span style="float: right;">邮 箱：</span>

## 六、推荐及审核意见

省、自治区、直辖市、行业设备管理协会及有关单位推荐意见：

推荐单位负责人签字：

推荐单位（盖章）

联系人：

电话：

年 月 日

中国设备管理协会专家评审小组审核意见：

专家组负责人签字：

年 月 日

中国设备管理协会审定意见：

（盖章）

年 月 日